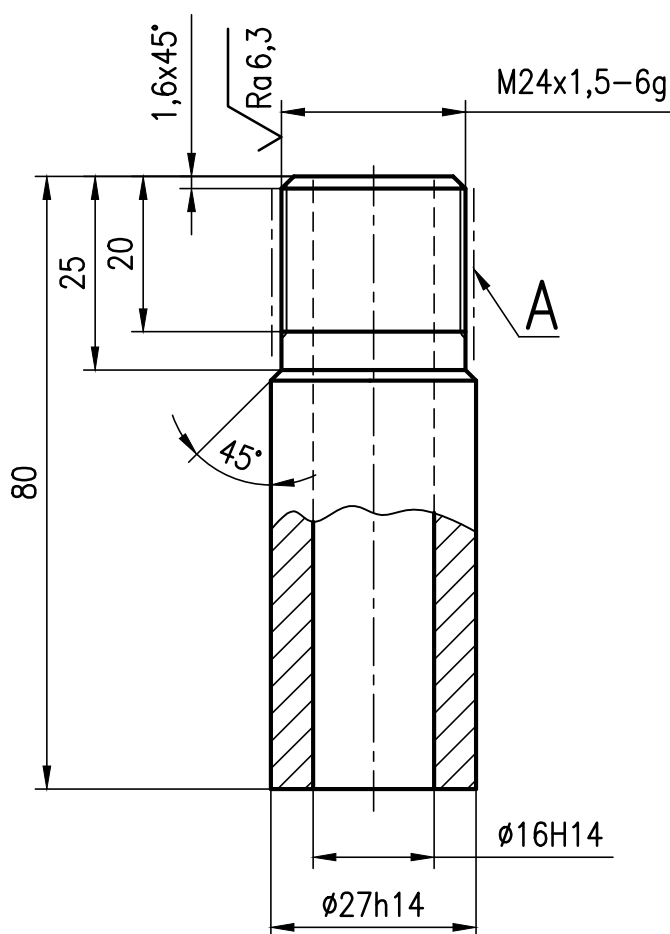


√ Ra 12,5(√)



- 1  $\pm \frac{114}{2}$ .
- 2 Покрытие поверхности А – Ц9.хр ГОСТ 9.306–85.
- 3 Маркировать по СТП завода-изготовителя.



$\varnothing 27h14$

1  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

2 Покрытие поверхности А – Ц9.хр ГОСТ 9.306–85.

3 Маркировать по СТП завода–изготовителя.

Взам.	инв.№	Инв. № дубл.	Подп.	и дата	<div style="font-size: 24px; font-weight: bold;">271ЩН 1580200.02</div>
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<div style="font-size: 24px; font-weight: bold;">Патрубок</div>
Разраб.	Терещенко				
Пров.	Орловский				
Т.контр.	Гребнев				Сталь 20–3ГП ГОСТ 1050–2013
Н.контр.	Гребнев				
Утв.	Орловский				

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,12	1:1
Лист		Листов 1

АО "Опытный завод  
Гидромонтаж"